

Zertifikat z-1165/2



Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen nach DIN 4102 / EN 13501 in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Das nachfolgend genannte Beschichtungssystem der Firma OSNATOL-Werk,
Bahnhofstraße 14, 49191 Belm-Vehrte

OSNAPYR-EP-Grundierung-PA mit OSNAPOX Härter PA 480	Sollschichtdicke NDFT µm
	80
Die vorgegebenen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten! Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840! Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig!	

Kann als Beschichtungssystem für folgende HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen nach DIN 4102 / EN 13501 verwendet werden:

HENSOTHERM® 3 KS INNEN	nein
HENSOTHERM® 310 KS -indoor-	nein
HENSOTHERM® 320 KS -indoor-	nein
HENSOTHERM® 3 KS AUSSEN	nein
HENSOTHERM® 310 KS -outdoor-	nein
HENSOTHERM® 320 KS -outdoor-	nein

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. 2 Tage betragen.

Beträgt die Trocknungszeit der Grundierung mehr als 4 Wochen, so ist die Haftung der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen durch Anlegen einer Musterfläche zu überprüfen. Des Weiteren kann es erforderlich sein, durch Anschleifen der Oberfläche die Haftung zu verbessern.
Eventuell vorhandene Oberflächenabbauprodukte aufgrund längerer Standzeiten müssen sorgfältig entfernt werden. Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.

Dieses Eignungszertifikat bezieht sich ausschließlich auf die hier genannten Korrosionsschutzprodukte und auf deren uns als Muster zur Verfügung gestellte Zusammensetzung.

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 20.09.2019**

ppa. Till Waterstradt

Börnsen, den 26.09.2016

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0)40 72 10 62-10
Fax +49 (0)40 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de



Zertifikat z-1165/1



Dieses Zertifikat ist eine Verträglichkeitsbescheinigung.
Eine Einordnung von Korrosionsschutzsystemen in Kombination mit Brandschutz-Beschichtungssystemen nach DIN 4102 / EN 13501 in eine Korrosivitätskategorie nach DIN EN ISO 12944-5 sieht diese Norm nicht vor.

Das nachfolgend genannte Beschichtungssystem der Firma OSNATOL-Werk,
Bahnhofstraße 14, 49191 Belm-Vehrte

OSNAPYR-EP-Grundierung-PA mit OSNAPOX Härter PA 480	Sollschichtdicke NDFT µm
	100
Die vorgegebenen Trockenschichtdicken des Korrosionsschutzsystems sind zu beachten und einzuhalten! Die angegebenen Trockenschichtdicken berücksichtigen nicht die Korrekturfaktoren für raue Oberflächen gemäß ISO 19840! Die Überschreitung der Sollschichtdicke nach DIN EN ISO 12944-7 ist nicht zulässig!	

Kann als Beschichtungssystem für folgende HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen nach DIN 4102 / EN 13501 verwendet werden:

HENSOTHERM® 410 KS	ja
HENSOTHERM® 420 KS	ja

Bei der Eignungsprüfung wurden die Haftung nach Durchtrocknung der Brandschutzbeschichtung, die Verträglichkeit und das Verhalten bei Beflammung untersucht.

Die Trocknungszeit der Korrosionsschutzgrundierung vor Applikation der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen muss bei oben angegebener Sollschichtdicke mind. 2 Tage betragen.

Beträgt die Trocknungszeit der Grundierung mehr als 4 Wochen, so ist die Haftung der HENSOTHERM® Brandschutzbeschichtungen durch Anlegen einer Musterfläche zu überprüfen. Des Weiteren kann es erforderlich sein, durch Anschleifen der Oberfläche die Haftung zu verbessern.
Eventuell vorhandene Oberflächenabbauprodukte aufgrund längerer Standzeiten müssen sorgfältig entfernt werden. Bei der Verarbeitung sind die Angaben in den aktuellen technischen Datenblättern einzuhalten.

Der geeignete Korrosionsschutzaufbau darf nur auf Stahl des Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2½ und nicht auf verzinkte Oberflächen appliziert werden.

Dieses Eignungszertifikat bezieht sich ausschließlich auf die hier genannten Korrosionsschutzprodukte und auf deren uns als Muster zur Verfügung gestellte Zusammensetzung.

**Vorausgegangene Zertifikate für eines der Produkte werden durch dieses Zertifikat ersetzt.
Die Gültigkeit dieses Zertifikates beträgt 3 Jahre und endet am 20.09.2019**


ppa. Till Waterstradt

Börnsen, den 26.09.2016

RUDOLF HENSEL GMBH

Lack- und Farbenfabrik

Lauenburger Landstraße 11
21039 Börnsen | Germany

Tel. +49 (0)40 72 10 62-10
Fax +49 (0)40 72 10 62-52

E-Mail: info@rudolf-hensel.de
Internet: www.rudolf-hensel.de

