

## OSNACRYL HiSol Strukturlack (Farbton)

RAL xxxx / nach Muster, seidenmatt

Gew.-Mischung 10:1, Vol.-Mischung 88:12

mit Härter AL 10 (0041-11963)

Art.-Nr.: **8240-xxxx-2511**

2-komponentige Effektlackierung für viele Anwendungsbereiche im Maschinen- und Anlagenbau. Durch die Struktur werden Unebenheiten des Untergrundes teilweise verdeckt.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.		
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	geeignete Grundbeschichtungen	
	<i>Grauguss:</i>	(bei geringer zu erwartender Belastung nach	
	<i>rostfreier Stahl:</i>	aufrauender Reinigung / Entfettung auch als	
		Einschichtlack verwendbar)	
	<i>Verzinkungen:</i>	geeignete Grundbeschichtungen	
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>		
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen	
	<i>Mineralische Untergründe:</i>		
<i>Grundbeschichtung:</i> (Beispiel)	<b>OSNAPOX PA ZH-Grundierung</b> (Farbton)		<i>Art.-Nr.:</i> <b>7135-xxxx-0050</b>
	zinkphosphathaltig 12944		

### VERARBEITUNG

<i>Lagerstabilität:</i>	Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate. Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.		
<i>Härter:</i>	<b>OSNAPUR Härter AL 17</b>		<i>Art.-Nr.:</i> <b>0041-11963</b>
<i>Mischungsverhältnis:</i>	nach Gewicht: 10 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter	
	(nach Volumen: 88 Teile Stammkomponente :	12 Teile Härter	
	bzw.: 7,31 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter)	
<i>Topfzeit:</i>	2 - 3 Stunden bei 20 - 23 °C		
<i>Herstellen der Mischung:</i>	Das Mischungsverhältnis ist bei den Packungsgrößen berücksichtigt. Die Mischungen müssen vollkommen homogenisiert werden. Wir empfehlen zur Herstellung der Mischung ein Rührwerk einzusetzen. Eine Lagerung fertiger Mischungen über die angegebene Topfzeit hinaus ist nicht möglich.		
<i>Verdünnung:</i>	<b>OSNASOL PUR-Verdünner</b>		<i>Art.-Nr.:</i> <b>0089-00200</b>
<i>Applikation / Effektsteuerung:</i>	Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen. Durch vorsichtiges Verdünnen und variieren der Spritzparameter (Düsengröße, Spritzabstand, Spritzdruck, bei Druckgefäß- und Airless- Anlagen auch Materialdruck) kann der Effekt in weiten Grenzen - von einer Ledernarbung bis zu großflächigen Tropfen oder welliger Oberfläche - eingestellt werden. Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen. Das Material ist nicht für die Verarbeitung mit dem Pinsel geeignet. Bei der Verarbeitung mit der Rolle ist durch zügiges fachgerechtes Arbeiten sicherzustellen, dass Oberflächenstörungen wie unzureichende Abdeckung des Untergrundes, Glanzgradunterschiede und Lufteinschlüsse vermieden werden und ein gleichmäßiger Effekt erreicht wird.		
<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	<b>bei 50 µm Trockenfilmstärke</b> = 80 µm Naßfilm = 120 g/m <sup>2</sup>	8,4 m <sup>2</sup> /kg = 11,9 m <sup>2</sup> /l Mischung	
	<b>bei 80 µm Trockenfilmstärke</b> = 130 µm Naßfilm = 190 g/m <sup>2</sup>	5,2 m <sup>2</sup> /kg = 7,4 m <sup>2</sup> /l Mischung	

**Trocknung:** (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)

staubtrocken ca. 30 Min.  
griffest ca. 3 Stunden  
stapelbar ca. 24 Stunden  
ausgehärtet ca. 2 Wochen

Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich.

## TECHNISCHE DATEN

(alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)

	Stammlack	Härter	Mischung	
<b>Dichte:</b>	1460	1070	1420	kg/m <sup>3</sup>
<b>FK-Dichte:</b>	1890	1130	1780	kg/m <sup>3</sup>
<b>Festkörper:</b>	75	75	75	Gewichts-%
	58	71	59	Volumen-%
<b>VOC-Gehalt:</b>	25,4	25	25,3	Gewichts-%
<b>ChemVOCFarbV-Einstufung:</b>				VOC-Wert: = 359 g / l Mischung

**Bindemittelbasis:** Stammlacke: Isocyanatvernetzbares HighSolid-Polyacrylatharz  
Härter: aliphatisches Polyisocyanataddukt

**Farbtöne:** Stammlacke: Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.  
Härter: leicht gelblich, klar

**Lieferviskosität:** Stammlacke: strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar  
Härter: 80 - 120 sec DIN 53211 (4 mm-Becher)

## FILMEIGENSCHAFTEN

**Glanzgrad:** seidenmatt (Reflektometerwert  $30 \pm 10$  bei 60° Betrachtungswinkel, durch Oberflächenstruktur nicht eindeutig bestimmbar)

<b>Beständigkeiten:</b> Wetter	+	Lösemittel	o
Tropfwasser	+	Treibstoffe	+
Wäßrige Reinigungsmittel	+	Schmierstoffe	+
Wasserlagerung	-	Temperaturbelastung	-50 bis +150°C <sup>1</sup>

## LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN

(unter Beachtung der Mindestbestellmengen):

1 Eimer mit 10 kg = 6,8 ± 0,5 l Stammkomponente  
+ 1 kg = 0,9 ± 0,1 l Härter  
ergibt 11 kg = 7,8 ± 0,6 l Mischung  
1 Hobbock mit 30 kg = 20,5 ± 1,5 l Stammkomponente  
+ 3 kg = 2,8 ± 0,2 l Härter  
ergibt 33 kg = 23,3 ± 1,7 l Mischung  
andere Einheiten auf Anfrage  
nicht alle Farbtöne sind in allen angegebenen Gebindegrößen verfügbar

## ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN

Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.

Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

<sup>1</sup> Haftung / Zwischenschichthaftung bis -50°C geprüft, farbstabil bis ca. 80°C, die Schutzeigenschaften bleiben bis +150°C erhalten

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

## OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

http://www.osnatol.de  
e-mail: info@osnatol.de  
Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539  
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels      Gerichtsstand Osnabrück  
Ust-IDNr.: DE117584437      Steuer-Nr. 65/207/03285

## Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
BIC: DEUTDE3B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00