

OSNALUX PUR Hammerschlaglack (Farbton)

Gew.-Mischung 2:1 mit Härter AR 10
 (0041-22981)

Art.-Nr.: **8043-0xxxx-0022**

2-Komponenten-Effektlacke für verschiedene grundierte Oberflächen mit guten Beständigkeiten und mechanischen Eigenschaften

Untergründe / Vorbehandlung:	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>
	<i>Grauguss:</i>
	<i>Verzinkungen:</i> geeignete Grundbeschichtungen
	<i>rostfreier Stahl:</i>
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i> geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen
	<i>Mineralische Untergründe:</i>
	<i>Kunststoffe:</i> nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>
Grundbeschichtung:	OSNAPOX Z 1K Grund (Farbton)
(Beispiel)	zinkphosphathaltig
	Art.-Nr.: 7038-xxxx

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C
Stammkomponente: mindestens 3 Monate,
Härter: mindestens 6 Monate.
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.

Härter:	OSNAPUR Härter AR 10	Art.-Nr.: 0041-22981
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht: 2 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter	
	nach Volumen: 2 Teile Stammkomponente : 1 Teile Härter	
Topfzeit:	3 - 4 Stunden bei 20 - 23 °C	

Verdünnung: **OSNASOL PUR-Verdüner** Art.-Nr.: **0089-00200**

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.
 Es sind grundsätzlich Spritzverfahren anzuwenden. Die Stoffe sollten nicht verdünnt werden.

<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>		Viskosität	Düsen- durchmesser		Spritz- druck (bar)
			(mm)	(mil)	
	<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	nicht empfohlen		
	<i>Becherpistole</i>		> 1,4	-----	> 1,6
	<i>Streichen/Rollen</i>	nicht geeignet			

Effektsteuerung: Durch die Veränderung der Spritzparameter (Düsengröße, Druck) und der Spritztechnik (Nebeln, Vollstrahl) kann der Effekt in weiten Grenzen beeinflusst werden.
 Zur Vergrößerung des Effekts bei gleichen Spritzparametern und gleicher Spritztechnik können max. 2 % Verdünnung **von Hand** eingerührt werden.

Eine Verkleinerung des Effekts kann durch Einrühren von max. 0,05 %
OSNAPLUS Effektgeber Art.-Nr.: **0089-00770**
 erreicht werden.

Rühren mit mechanischen Rührwerken zerstört den Effekt!

Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen.

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 40 µm Trockenfilmstärke = 80 µm Naßfilm = 90 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmstärke = 120 µm Naßfilm = 130 g/m ²																																			
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)	<p>staubtrocken ca. 60 Minuten griffest ca. 4 Stunden regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 1 Woche.</p> <p>Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich, die Effektbildung wird verändert.</p>																																			
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Stammlack</th> <th>Härter</th> <th>Mischung</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td><i>Dichte:</i></td> <td>1030</td> <td>1100</td> <td>1050</td> <td>kg/m³</td> </tr> <tr> <td><i>FK-Dichte:</i></td> <td>1200</td> <td>1320</td> <td>1230</td> <td>kg/m³</td> </tr> <tr> <td><i>Festkörper:</i></td> <td>57</td> <td>59</td> <td>58</td> <td>Gewichts-%</td> </tr> <tr> <td></td> <td>49</td> <td>49</td> <td>49</td> <td>Volumen-%</td> </tr> <tr> <td><i>VOC-Gehalt:</i></td> <td>42,7</td> <td>41,4</td> <td>42,3</td> <td>Gewichts-%</td> </tr> <tr> <td><i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>VOC-Wert: = 445 g / l Mischung</td> </tr> </tbody> </table>		Stammlack	Härter	Mischung		<i>Dichte:</i>	1030	1100	1050	kg/m ³	<i>FK-Dichte:</i>	1200	1320	1230	kg/m ³	<i>Festkörper:</i>	57	59	58	Gewichts-%		49	49	49	Volumen-%	<i>VOC-Gehalt:</i>	42,7	41,4	42,3	Gewichts-%	<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>				VOC-Wert: = 445 g / l Mischung
	Stammlack	Härter	Mischung																																	
<i>Dichte:</i>	1030	1100	1050	kg/m ³																																
<i>FK-Dichte:</i>	1200	1320	1230	kg/m ³																																
<i>Festkörper:</i>	57	59	58	Gewichts-%																																
	49	49	49	Volumen-%																																
<i>VOC-Gehalt:</i>	42,7	41,4	42,3	Gewichts-%																																
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>				VOC-Wert: = 445 g / l Mischung																																
<i>Bindemittelbasis:</i>	<p><i>Stammlacke:</i> Mischung von hydroxyfunktionellen gesättigten Polyesterharzen <i>Härter:</i> polyfunktionelles aromatisches Isocyanat</p>																																			
<i>Farbtöne:</i>	<p><i>Stammlacke:</i> verschiedene Hammerschlaglack-Farbtöne (Metallic) können unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge hergestellt werden. <i>Härter:</i> gelblich klar</p>																																			
<i>Lieferviskosität:</i>	<p><i>Stammlacke:</i> strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar <i>Härter:</i> 150 - 200 s DIN 53211</p>																																			
FILMEIGENSCHAFTEN																																				
<i>Glanz:</i>	glänzend ¹																																			
<i>Beständigkeiten:</i>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>Wetter</td> <td>-</td> <td>Lösemittel</td> <td>+ / o</td> </tr> <tr> <td>Tropfwasser</td> <td>+</td> <td>Treibstoffe</td> <td>+ / o</td> </tr> <tr> <td>Wäßrige Reinigungsmittel</td> <td>+ / o</td> <td>Schmierstoffe</td> <td>+</td> </tr> <tr> <td>Wasserlagerung</td> <td>-</td> <td>trockene Hitze</td> <td>120°C</td> </tr> </tbody> </table>	Wetter	-	Lösemittel	+ / o	Tropfwasser	+	Treibstoffe	+ / o	Wäßrige Reinigungsmittel	+ / o	Schmierstoffe	+	Wasserlagerung	-	trockene Hitze	120°C																			
Wetter	-	Lösemittel	+ / o																																	
Tropfwasser	+	Treibstoffe	+ / o																																	
Wäßrige Reinigungsmittel	+ / o	Schmierstoffe	+																																	
Wasserlagerung	-	trockene Hitze	120°C																																	
<i>Achtung: (Silikonöhlhaltig)</i>	<p><i>Der Hammerschlageffekt wird über silikonöhlhaltige Additive erzeugt, aus diesem Grund ist eine gründlich Reinigung der Arbeitsgeräte vor und nachdem Arbeiten vorzunehmen. Mangelnde Nachreinigung kann sich in Folgebeschichtungen durch Oberflächenstörungen bemerkbar machen. Zusätzlich ist die überlackierbarkeit durch die Effektdadditive nicht gegeben.</i></p>																																			
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):																																				
	<p>1 Eimer mit 6 kg = 5,8 ± 0,3 l Stammkomponente + 3 kg = 2,7 ± 0,2 l Härter ergibt 9 kg = 8,5 ± 0,5 l Mischung andere Einheiten auf Anfrage</p>																																			
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN																																				
<p>Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.</p>																																				

¹ Bei andauernder Witterungsbelastung kann die Oberfläche Glanz verlieren

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE3B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00