

OSNACRYL PUR Struktur

(Farbton)

Gew.-Mischung 10:1 m.H. AL 17

(0041-11963)

Art.-Nr.: **8040-xxxx-0011**

2-komponentige Effektlackierung für viele Anwendungsbereiche im Maschinen- und Anlagenbau. Durch die Struktur werden Unebenheiten des Untergrundes teilweise verdeckt.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.	
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	geeignete Grundbeschichtungen
	<i>Grauguss:</i>	(bei geringer zu erwartender Belastung auch als Einschichtlack verwendbar)
	<i>Verzinkungen:</i>	
	<i>rostfreier Stahl:</i>	geeignete Grundbeschichtungen
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>	
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen
	<i>Mineralische Untergründe:</i>	
	<i>Kunststoffe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>	

Grundbeschichtung: **OSNACRYL-PU-Grund** (Farbton)
 (Beispiel) Gew.-Mischung 9:1 mit Härter AL 10

Art.-Nr.: **7044-xxxx-0012**

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C
Stammkomponente: mindestens 12 Monate,
Härter: mindestens 6 Monate.
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

<i>Härter:</i>	OSNAPUR Härter AL 17		<i>Art.-Nr.:</i>	0041-11963
<i>Mischungsverhältnis:</i>	nach Gewicht: 10 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter		
	(nach Volumen: 89 Teile Stammkomponente :	11 Teile Härter		
	bzw.: 8,3 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter		
<i>Topfzeit:</i>	3 - 4 Stunden bei 20 - 23 °C			

Verdünnung: **OSNASOL PUR-Verdünner** *Art.-Nr.:* **0089-00200**

Applikation / Effektsteuerung: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.
 Durch vorsichtiges Verdünnen und variieren der Spritzparameter (Düsengröße, Spritzabstand, Spritzdruck, bei Druckgefäß- und Airless- Anlagen auch Materialdruck) kann der Effekt in weiten Grenzen – von einer Ledernarbung bis zu großflächigen Tropfen oder welliger Oberfläche – eingestellt werden.
 Der Effekt wird normalerweise bei einmaligen Auftrag erreicht. Ein bei anderen Strukturlacken empfohlenes Vorspritzen mit verdünntem Material ist nicht notwendig.
 Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen.
 Das Material ist nicht für die Verarbeitung mit dem Pinsel geeignet.
 Bei der Verarbeitung mit der Rolle ist durch zügiges fachgerechtes Arbeiten sicherzustellen, daß Oberflächenstörungen wie unzureichende Abdeckung des Untergrundes, Glanzgradunterschiede und Lufteinschlüsse vermieden werden und ein gleichmäßiger Effekt erreicht wird.

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 60 µm Trockenfilmstärke = 110 µm Naßfilm = 140 g/m ²	7,1 m ² /kg = 8,9 m ² /l Mischung	
	bei 80 µm Trockenfilmstärke = 150 µm Naßfilm = 190 g/m ²	5,3 m ² /kg = 6,7 m ² /l Mischung	
<i>Trocknung:</i>	(bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)	staubtrocken ca. 30 Min. griffest ca. 3 Stunden regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 2 Wochen	
Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen			
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
<i>Dichte:</i>	1290	1070	1270 kg/m ³
<i>FK-Dichte:</i>	1670	1130	1600 kg/m ³
<i>Festkörper:</i>	67	75	68 Gewichts-%
	52	71	54 Volumen-%
<i>VOC-Gehalt:</i>	32,9	25	32,2 Gewichts-%
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>	VOC-Wert: = 407 g / l Mischung		
<i>Bindemittelbasis:</i>	<i>Stammlacke:</i>	Isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz	
	<i>Härter:</i>	aliphatisches Polyisocyanataddukt	
<i>Farbtöne:</i>	<i>Stammlacke:</i>	Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.	
	<i>Härter:</i>	leicht gelblich, klar	
<i>Lieferviskosität:</i>	<i>Stammlacke:</i>	strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar	
	<i>Härter:</i>	80 - 120 sec DIN 53211 (4 mm-Becher)	
FILMEIGENSCHAFTEN			
<i>Glanzgrad:</i>	glänzend (Glanzwert 80 ± 10 bei 60° Betrachtungswinkel)		
<i>Beständigkeiten:</i>	<u>Wetter</u>	+	<u>Lösemittel</u>
	<u>Tropfwasser</u>	+	<u>Treibstoffe</u>
	<u>Wäßrige Reinigungsmittel</u>	+	<u>Schmierstoffe</u>
	<u>Wasserlagerung</u>	-	<u>trockene Hitze</u>
			150 °C
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Eimer mit	10 kg = 7,8 ± 0,5 l	Stammkomponente
	+	1 kg = 0,9 ± 0,1 l	Härter
	ergibt	11 kg = 8,7 ± 0,6 l	Mischung
	andere Einheiten auf Anfrage		
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

http://www.osnatol.de
e-mail: info@osnatol.de
Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
BIC: DEUTDE3B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00