

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

 STAMMHAUS Vehrte (bei Osnabrück)  
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte  
 Telefon 054 06 / 83 00-0  
 Telefax 054 06 / 83 00-399

 ZWEIGWERK Stegelitz (bei Magdeburg)  
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz  
 Telefon 0 39 22 1 / 9 71 - 0  
 Telefax 0 39 22 1 / 9 71 - 399

## OSNALKYD S Struktur Lack

Art.-Nr.: 8007-xxxx

Schnelltrocknende einkomponentige Effektlackierung für Anwendungen im Maschinen- und Anlagenbau zum Kaschieren von Untergrundunebenheiten.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	<u>Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.</u>	
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	
	<i>Grauguss:</i>	
	<i>Verzinkungen:</i>	geeignete Grundbeschichtungen
	<i>rostfreier Stahl:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>	
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	
	<u>Mineralische Untergründe:</u>	
	<i>Kunststoffe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<u>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</u>	
<i>Grundbeschichtung:</i>	<b>OSNAPOX Z 1K Grund</b> (Farbton)	
<i>(Beispiel)</i>	zinkphosphathaltig	Art.-Nr.: 7038-xxxx

### VERARBEITUNG

**Lagerstabilität:** In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 12 Monate.  
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.  
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.  
 Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden.

**Verdünnung:** **OSNASOL Special Verdüner** Art.-Nr.: 0089-00580

**Applikation / Effektsteuerung:** Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.  
 Diese Produkte sind spritzfertig eingestellt. Zur Effektsteuerung kann die Mischung bis max. 5 % nachverdünnt werden. Zum Erreichen bestimmter Effekte ist auch ein Auftrag mit der Rolle möglich.  
 Durch vorsichtiges Verdünnen und variieren der Spritzparameter (Düsengröße, Spritzabstand, Spritzdruck, bei Druckgefäß- und Airless-Anlagen auch Materialdruck) kann der Effekt in weiten Grenzen - von einer Ledernarbung bis zu großflächigen Tropfen oder welliger Oberfläche - eingestellt werden.  
 Zur Erzielung eines gleichmäßigen Effekts und einer guten Abdeckung des Untergrundes kann mit stark verdünntem Material zunächst eine glatte Fläche vorgespritzt werden, auf die nach Abdunsten der Lösemittel der Effekt mit einem halben Kreuzgang mit unverdünntem Material aufgetragen wird.  
 Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen.

<b>theor. Ergiebigkeit:</b>	<b>bei 30 µm Trockenfilmstärke</b>	
	= 60 µm Naßfilm = 80 g/m <sup>2</sup>	13,2 m <sup>2</sup> /kg = 15,7 m <sup>2</sup> /l
	<b>bei 70 µm Trockenfilmstärke</b>	
	= 150 µm Naßfilm = 180 g/m <sup>2</sup>	5,6 m <sup>2</sup> /kg = 6,7 m <sup>2</sup> /l

<p><b>Trocknung:</b> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)</p> <p>staubtrocken ca. 30 Min. griffest ca. 2 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 7 Tage</p> <p>Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen</p>																		
<p><b>TECHNISCHE DATEN</b> (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)</p>																		
<p><b>Dichte:</b> 1190 kg/m<sup>3</sup> <b>FK-Dichte:</b> 1570 kg/m<sup>3</sup> <b>Festkörper:</b> 62 Gewichts-% 47 Volumen-% <b>VOC-Gehalt:</b> 38,1 Gewichts-% <b>ChemVOCFarbV-Einstufung:</b> VOC-Wert: = 455 g / l</p>																		
<p><b>Bindemittelbasis:</b> Spezialalkydharz mit sehr schneller Lösemittelabgabe</p>																		
<p><b>Farbtöne:</b> Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.</p>																		
<p><b>Lieferviskosität:</b> verarbeitungsfertig - strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar</p>																		
<p><b>FILMEIGENSCHAFTEN</b></p>																		
<p><b>Glanzgrad:</b> glänzend, Glanzwert durch Oberflächenstruktur nicht bestimmbar</p>																		
<table border="1"> <tr> <td rowspan="4"><b>Beständigkeiten:</b></td> <td>Wetter</td> <td>o</td> <td>Lösemittel</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tropfwasser</td> <td>o</td> <td>Treibstoffe</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Wäßrige Reinigungsmittel</td> <td>o / -</td> <td>Schmierstoffe</td> <td>+ / o</td> </tr> <tr> <td>Wasserlagerung</td> <td>-</td> <td>trockene Hitze</td> <td>80°C</td> </tr> </table>		<b>Beständigkeiten:</b>	Wetter	o	Lösemittel	-	Tropfwasser	o	Treibstoffe	-	Wäßrige Reinigungsmittel	o / -	Schmierstoffe	+ / o	Wasserlagerung	-	trockene Hitze	80°C
<b>Beständigkeiten:</b>	Wetter		o	Lösemittel	-													
	Tropfwasser		o	Treibstoffe	-													
	Wäßrige Reinigungsmittel		o / -	Schmierstoffe	+ / o													
	Wasserlagerung	-	trockene Hitze	80°C														
<p><b>LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN</b> (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):</p> <p>1 Hobbock mit 27 kg = 22,6 ± 1,4 l 1 Eimer mit 10 l = 11,9 ± 0,5 kg andere Einheiten auf Anfrage nicht alle Farbtöne sind in allen angegebenen Gebindegrößen verfügbar</p>																		
<p><b>ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN</b></p> <p>Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.</p>																		

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

## OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

<http://www.osnatol.de>  
 e-mail: [info@osnatol.de](mailto:info@osnatol.de)  
 Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,  
 Registergericht Osnabrück HRB 1539  
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels      Gerichtsstand Osnabrück  
 Ust-IDNr.: DE117584437      Steuer-Nr. 65/207/03285

## Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00