

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001
 STAMMHAUS Vehrte (bei Osnabrück)
 Bahnhofstraße 14, D-49191 Belm-Vehrte
 Telefon 054 06 / 83 00-0
 Telefax 054 06 / 83 00-399
 ZWEIGWERK Stegelitz (bei Magdeburg)
 Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz
 Telefon 0 39 22 1 / 9 71 - 0
 Telefax 0 39 22 1 / 9 71 - 399

OSNALKYD S Hammerschlaglack

Thixotrop, möglichst unverdünnt verarbeiten!

Art.-Nr.: **8007-0xxxx**

Effektlackierung für grundierte metallische Flächen, die Struktur verdeckt Oberflächenunebenheiten des Werkstückes.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.		
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>		
	<i>Grauguss:</i>		
	<i>Verzinkungen:</i>	geeignete Grundbeschichtungen	
	<i>rostfreier Stahl:</i>		
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>		
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen	
	<i>Mineralische Untergründe:</i>		
	<i>Kunststoffe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen	
	<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>		
<i>Grundbeschichtung:</i>	OSNAPOX Z 1K Grund (Farbton)		
<i>(Beispiel)</i>	zinkphosphathaltig		Art.-Nr.: 7038-xxxx

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C ca. 2 Monate. Nach dieser Zeit kann sich die Effektbildung ändern. Die anderen lacktechnischen Eigenschaften bleiben unter diesen Bedingungen mindestens 12 Monate stabil. Lager- und Transporttemperaturen unter +5°C oder über +40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones, des Effekts und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen. Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden.

Verdünnung: **OSNASOL Special Verdüner** Art.-Nr.: **0089-00580**

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen. Es sind grundsätzlich Spritzverfahren anzuwenden. Die Stoffe sollten nicht verdünnt werden.

<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>		Viskosität	Düsen- durchmesser		Spritz- druck (bar)
			(mm)	(mil)	
	<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	nicht empfohlen		
	<i>Becherpistole</i>		> 1,4	-----	> 1,6
	<i>Streichen/Rollen</i>	nicht geeignet			

Effektsteuerung: Durch die Veränderung der Spritzparameter (Düsengröße, Druck) und der Spritztechnik (Nebeln, Vollstrahl) kann der Effekt in weiten Grenzen beeinflusst werden. Zur Vergrößerung des Effekts bei gleichen Spritzparametern und gleicher Spritztechnik können max. 2 % Verdünnung **von Hand** eingerührt werden. Eine Verkleinerung des Effekts kann durch Einrühren von max. 0,05 % **OSNAPLUS Effektgeber** Art.-Nr.: **0089-00770** erreicht werden.

Rühren mit mechanischen Rührwerken zerstört den Effekt!

Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen.

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 40 µm Trockenfilmstärke = 90 µm Naßfilm = 90 g/m ²	10,8 m ² /kg = 10,6 m ² /l																
	bei 60 µm Trockenfilmstärke = 140 µm Naßfilm = 140 g/m ²	7,2 m ² /kg = 7,1 m ² /l																
<i>Trocknung:</i>	(bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)	staubtrocken ca. 30 Min. griffest ca. 1 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 2 Tage																
	Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen																	
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)																		
<i>Dichte:</i>	980 kg/m ³																	
<i>FK-Dichte:</i>	1130 kg/m ³																	
<i>Festkörper:</i>	49 Gewichts-% 42 Volumen-%																	
<i>VOC-Gehalt:</i>	50,9 Gewichts-%																	
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>	VOC-Wert: = 498 g / l																	
<i>Bindemittelbasis:</i>	modifiziertes Spezialalkydharz mit schneller Lösemittelabgabe																	
<i>Farbtöne:</i>	verschiedene Metallicfarbtöne nach unserer Farbmusterkarte und nach Fremdmustern unter Berücksichtigung der Mindestbestellmenge lieferbar																	
<i>Lieferviskosität:</i>	strukturviskos / thixotrop, Auslaufzeit DIN 53211 nicht eindeutig bestimmbar, spritzfertig eingestellt																	
FILMEIGENSCHAFTEN																		
<i>Glanzgrad:</i>	Glänzend, Glanzwert durch Oberflächenstruktur und Metalleffekt nicht bestimmbar.																	
<i>Beständigkeiten:</i>	<table border="1"> <tr> <td>Wetter</td> <td>+ / o</td> <td>Lösemittel</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Tropfwasser</td> <td>o</td> <td>Treibstoffe</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Wäßrige Reinigungsmittel</td> <td>o / -</td> <td>Schmierstoffe</td> <td>o</td> </tr> <tr> <td>Wasserlagerung</td> <td>-</td> <td>trockene Hitze</td> <td>80 °C</td> </tr> </table>	Wetter	+ / o	Lösemittel	-	Tropfwasser	o	Treibstoffe	-	Wäßrige Reinigungsmittel	o / -	Schmierstoffe	o	Wasserlagerung	-	trockene Hitze	80 °C	
Wetter	+ / o	Lösemittel	-															
Tropfwasser	o	Treibstoffe	-															
Wäßrige Reinigungsmittel	o / -	Schmierstoffe	o															
Wasserlagerung	-	trockene Hitze	80 °C															
<i>Überlackierbarkeit:</i>	durch silikonhaltigen Effektgeber nicht überlackierbar																	
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):																		
	1 Hobbock mit 25 kg = 25,5 ± 1,3 l 1 Eimer mit 10 l = 9,8 ± 0,5 kg andere Einheiten auf Anfrage nicht alle Farbtöne sind in allen angegebenen Gebindegrößen verfügbar																	
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN																		
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.																		

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de
 Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,
 Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00