

## OSNACRYL-2K-Struktur Lack

Gew.-Mischung 10:1 m.Härter AL 10  
(0041-12901)

Art.-Nr.: **8004-xxxx-0012**

Hochwertige 2-Komponenten-Effektlackierung auf Acrylatbasis als dekorativer und schützender Schlussanstrich. Für Eisen- und Stahluntergründe ist bei geringer Belastung im Innenbereich auch eine Einschichtlackierung möglich.

**Untergründe / Vorbehandlung:** Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	(aufrauende) Reinigung / Entfettung, bei Einsatz im Außenbereich zusätzlich geeignete Grundbeschichtungen
<i>Grauguss:</i>	Grundbeschichtungen
<i>Verzinkungen:</i>	
<i>rostfreier Stahl:</i>	geeignete Grundbeschichtungen
<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>	
<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	
<i>Mineralische Untergründe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
<i>Kunststoffe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>	

**Grundbeschichtung:** **OSNACRYL-PU-Grund** (Farbton)  
(Beispiel) Gew.-Mischung 9:1 mit Härter AL 10 (0041-12901) Art.-Nr.: **7044-xxxx-0012**

### VERARBEITUNG

**Lagerstabilität:** Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.  
Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones, der Viskosität und des Effekts eintreten können.  
Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

**Härter:** **OSNAPUR Härter AL 10** Art.-Nr.: **0041-12901**

<b>Mischungsverhältnis:</b>	nach Gewicht: 10 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter
	(nach Volumen: 89 Teile Stammkomponente : 11 Teile Härter
	bzw.: 8 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter)

**Topfzeit:** 4 - 6 Stunden bei 20 - 23 °C

**Verdünnung:** **OSNASOL PUR-Verdünner** Art.-Nr.: **0089-00200**

**Applikation / Effektsteuerung:** Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.  
Diese Produkte sind, nach Vermischen der beiden Komponenten, spritzfertig eingestellt. Zur Effektsteuerung kann die Mischung bis max. 5 % nachverdünnt werden. Zum Erreichen bestimmter Effekte ist auch ein Auftrag mit der Rolle möglich.  
Durch vorsichtiges Verdünnen und Variieren der Spritzparameter (Düsengröße, Spritzabstand, Spritzdruck, bei Druckgefäß- und Airless-Anlagen auch Materialdruck) kann der Effekt in weiten Grenzen - von einer Ledernarbung bis zu großflächigen Tropfen oder welliger Oberfläche - eingestellt werden.  
Zur Erzielung eines gleichmäßigen Effekts und einer guten Abdeckung des Untergrundes kann mit stark verdünntem Material zunächst eine glatte Fläche vorgespritzt werden, auf die nach Abdunsten der Lösemittel der Effekt mit einem halben Kreuzgang mit unverdünntem Material aufgetragen wird.  
Wegen der zahlreichen Möglichkeiten der Effektsteuerung empfiehlt es sich, an einem Objekt nur einen Lackierer arbeiten zu lassen.

<b>theor. Ergiebigkeit:</b>	<b>bei 40 µm Trockenfilmstärke</b>	9,2 m <sup>2</sup> /kg = 11,1 m <sup>2</sup> /l Mischung
	= 90 µm Naßfilm = 110 g/m <sup>2</sup>	
	<b>bei 70 µm Trockenfilmstärke</b>	5,2 m <sup>2</sup> /kg = 6,3 m <sup>2</sup> /l Mischung
	= 160 µm Naßfilm = 190 g/m <sup>2</sup>	

<b>Trocknung:</b> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)	staubtrocken ca. 60 Min. griffest ca. 6 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 7 Tage
Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich.	
Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen	

**TECHNISCHE DATEN**

(alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)

	Stammlack	Härter	Mischung	
<b>Dichte:</b>	1240	990	1210	kg/m <sup>3</sup>
<b>FK-Dichte:</b>	1680	1130	1630	kg/m <sup>3</sup>
<b>Festkörper:</b>	61	45	60	Gewichts-%
	45	39	44	Volumen-%
<b>VOC-Gehalt:</b>	38,9	55	40,3	Gewichts-%
<b>ChemVOCFarbV-Einstufung:</b>				VOC-Wert: = 488 g / l Mischung
<b>Bindemittelbasis:</b>	<b>Stammlacke:</b>	Isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz mit modifizierenden Zusätzen		
	<b>Härter:</b>	aliphatisches Polyisocyanataddukt		
<b>Farbtöne:</b>	<b>Stammlacke:</b>	Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.		
	<b>Härter:</b>	leicht gelblich, klar		
<b>Lieferviskosität:</b>	<b>Stammlacke:</b>	strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53 211 nicht bestimmbar		
	<b>Härter:</b>	40 ± 10 s DIN 53211		

**FILMEIGENSCHAFTEN**

<b>Glanzgrad:</b> (Glanzwert DIN EN ISO 2813 durch Struktur nicht eindeutig bestimmbar)	glänzend Glanzwert (ca.)	> 70	Artikel-Reihe: 8004-xxxx-0012
<i>Weitere Glanzeinstellungen (auf Anfrage lieferbar):</i>			
seidenglänzend Glanzwert (ca.)	50 ± 10	Artikel-Reihe: 8004-xxxx-0412	
seidenmatt Glanzwert (ca.)	30 ± 10	Artikel-Reihe: 8004-xxxx-0512	
matt Glanzwert (ca.)	< 20	Artikel-Reihe: 8004-xxxx-0612	
<b>Beständigkeiten:</b>	<b>Wetter</b>	+ <sup>1</sup>	<b>Lösemittel</b> o / -
	Tropfwasser	+	Treibstoffe -
	Wässrige Reinigungsmittel	+	Schmierstoffe +
	Wasserlagerung	-	trockene Hitze 140 °C <sup>2</sup>

**LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN**

(unter Beachtung der Mindestbestellmengen):

1 Eimer mit 10 kg = 8,1 ± 0,5 l Stammkomponente
+ 1 kg = 1,0 ± 0,1 l Härter
ergibt 11 kg = 9,1 ± 0,6 l Mischung
andere Einheiten auf Anfrage

**ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN**

Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.

Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

<sup>1</sup> Auf geeigneten Grund- und Zwischenbeschichtungen

<sup>2</sup> Farbton- und Glanzgradbeständig bis 80°C

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

**OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG**

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539  
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück  
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>  
 e-mail: [info@osnatol.de](mailto:info@osnatol.de)

**Banken:**

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
 BIC: DEUTDE3B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00