

OSNAPOX-2K-AQUAPRIME (Farbton)

dickschichtig verarbeitbar

Vol.-Misch: 88:12; Gew.-Misch: 13:1,5

mit Härter WV PAA 280 (0091-65600)

Art.-Nr.: **7509-xxxx-2065**

Wasserverdünnbare 2-Komponenten-Epoxidharz-Korrosionsschutz- und Haftgrundierung

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i> (aufrauende) Reinigung / Entfettung
	<i>Grauguss:</i> (Strahlen Sa 2½)
	<i>Verzinkungen:</i> ammoniakalische Netzmittelwäsche ¹ oder Sweepen
	<i>rostfreier Stahl:</i> (aufrauende) Reinigung / Entfettung
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i> (z. B. Glasperlenstrahlen)
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>
	<i>Mineralische Untergründe:</i> nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Kunststoffe:</i> nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Attlackierungen, Fremdgrundierungen:</i>

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.
 Lagertemperaturen unter 10°C können in beiden Komponenten zu Kristallisationen führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen in den Bindemittelsystemen.
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubauchen.

Härter: **OSNAPOX Härter WV PAA 280**
 nicht <10°C lagern und verarbeiten Art.-Nr.: **0091-65600**

Mischungsverhältnis:	nach Gewicht:	13	Teile Stammkomponente :	1,5	Teile Härter
	bzw:	8,67	Teile Stammkomponente :	1	Teil Härter
	(nach Volumen:	88	Teile Stammkomponente :	12	Teile Härter
	bzw:	7,19	Teile Stammkomponente :	1	Teil Härter

Topfzeit: 3 - 4 Stunden bei 20 - 23 °C

Verdünnung: Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. **OSNASOL Verdüner Aqua D** Art.-Nr.: **0089-11520**
 zum Reinigen der Arbeitsgeräte **Wasser**, bei verkrusteten Rückständen:
OSNASOL Reiniger Art.-Nr.: **0089-00810**
 für AQUA-Beschichtungsstoffe
Achtung: Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.
 Es sind grundsätzlich Spritzverfahren anzuwenden. Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.

Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig			Düsen- durchmesser		Spritz- druck
		Viskosität	(mm)	(mil)	(bar)
	<i>Airlless spritzen</i>	unverdünnt	0,3 - 0,6	12 - 25	80 - 150
	<i>Becherpistole</i>		> 1,5	-----	> 2
	<i>Streichen/Rollen</i>	nur in Ausnahmefällen für Ausbesserungsarbeiten (unverdünnt)			

¹ 1 l konz. Ammoniaklösung (Salmiakgeist 25 %) in 9 l Wasser lösen, 1 Kronkorken Netzmittel einrühren, mit Schleifvlies Untergrund reinigen, mit klarem Wasser nachspülen, trocknen.

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 60 µm Trockenfilmstärke = 150 µm Naßfilm = 200 g/m ²	5 m ² /kg = 6,5 m ² /l Mischung	
	bei 80 µm Trockenfilmstärke = 210 µm Naßfilm = 270 g/m ²	3,8 m ² /kg = 4,9 m ² /l Mischung	
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)		staubtrocken ca. 30 Min. griffest ca. 2 Stunden überarbeitbar ca. 24 Stunden ausgehärtet ca. 5 Tage Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich.	
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
<i>Dichte:</i>	1320	1100	1290 kg/m ³
<i>FK-Dichte:</i>	1760	1210	1680 kg/m ³
<i>Festkörper:</i>	50	51	50 Gewichts-%
	38	46	39 Volumen-%
<i>VOC-Gehalt:</i>	3,5	0	3,1 Gewichts-%
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>			<i>VOC-Wert:</i> = 69 g / l Mischung
<i>Bindemittelbasis:</i>	<i>Stammlacke:</i>	wasserverdünnbares EP-Harz	
	<i>Härter:</i>	wasserverdünnbares Polyaminoamid	
<i>Farbtöne:</i>	<i>Stammlacke:</i>	sandgelb ca. RAL 1002	<i>Art.-Nr.:</i> 7509-12360-2065
		kieselgrau ca. RAL 7032	<i>Art.-Nr.:</i> 7509-72240-2065
		weiß	<i>Art.-Nr.:</i> 7509-91200-2065
		grauweiß ca. RAL 9002	<i>Art.-Nr.:</i> 7509-93690-2065
		Weitere Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.	
	<i>Härter:</i>	milchig trüb	
<i>Lieferviskosität:</i>	<i>Stammlacke:</i>	leicht strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar	
	<i>Härter:</i>	dünnflüssig, Auslaufzeit DIN 53211 < 40 s	
FILMEIGENSCHAFTEN			
<i>Glanzgrad:</i>	matt		
<i>Beständigkeiten:</i>	abhängig vom weiteren Beschichtungsaufbau		
<i>Überlackierbarkeit:</i>	mit	<u>wasserverdünnbaren 1-K-Lacken</u>	2Std. - > 6 Monate
		<u>wasserverdünnbaren 2-K-Lacken</u>	
		<u>lösemittelgelösten Lacken</u>	
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Eimer mit	8,8 l = 11,6 ± 0,8 kg Stammkomponente	
	+	1,2 l = 1,3 ± 0,1 kg Härter	
	ergibt	10,0 l = 12,9 ± 0,9 kg Mischung	
	andere Einheiten auf Anfrage		
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.			
Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00