

OSNAPOX-2K-EP-Shopprimer WV rotbraun
für dünn-schichtige Verarbeitung
Vol.-Mischung 89:11 m.H. WV PAA 280
(0091-65600) SLV-Prüfung 20076600086
Art.-Nr.: **7509-81390-0065**

Wasserverdünnbarer 2K-EP-Primer		Bestandene SLV-Überschweißbarkeitsprüfung 20076600086 siehe Seite 2: Weitere Hinweise		
<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.			
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	Dieser Beschichtungsstoff ist als Fertigungsbeschichtung für gestrahlte Stahluntergründe vorgesehen.		
	<i>Grauguss:</i>			
	<i>Verzinkungen:</i>			
	<i>rostfreier Stahl:</i>	sind nach eigenverantwortlichen Vorversuchen ebenfalls als Untergrund verwendbar		
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>			
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>			
	<i>Mineralische Untergründe:</i>			
	<i>Kunststoffe:</i>			
	<i>Attlackierungen, Fremdgrundierungen:</i>			
VERARBEITUNG				
<i>Lagerstabilität:</i>	Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate. Lagertemperaturen unter 10°C können in beiden Komponenten zu Kristallisationen führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen in den Bindemittelsystemen. Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.			
<i>Härter:</i>	OSNAPOX Härter WV PAA 280 nicht <10°C lagern und verarbeiten Art.-Nr.: 0091-65600			
<i>Mischungsverhältnis:</i>	nach Volumen: 89 Teile Stammkomponente : 11 Teile Härter bzw.: 8,09 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter (nach Gewicht: 10 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter)			
<i>Topfzeit:</i>	2 - 3 Stunden bei 20 - 23 °C Das Ende der Topfzeit ist zunächst nicht durch Viskositätsanstieg zu erkennen, deshalb darf das angemischte Material auf keinen Fall nach Ende der angegebenen Topfzeit verarbeitet werden. Einige Zeit nach Erreichen der Topfzeit dickt die Mischung irreversibel ein.			
<i>Verdünnung:</i>	Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. OSNASOL Verdüner Aqua D Art.-Nr.: 0089-11520 zum Reinigen der Arbeitsgeräte Wasser , bei verkrusteten Rückständen: OSNASOL Reiniger Art.-Nr.: 0089-00810 für AQUA-Beschichtungsstoffe Achtung: Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!			
<i>Applikation:</i>	Es sind grundsätzlich Spritzverfahren, anzuwenden. Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.			
<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>		Viskosität	Düsen- durchmesser (mm) (mil)	Spritz- druck (bar)
	<i>Airless spritzen</i>	vorzugsweise Durchlaufanlagen mit angepaßter Düsengeometrie und Spritzparametern		
	<i>Becherpistole</i>	20 - 40s	> 1,5	----- > 2,5
	<i>Streichen/Rollen</i>	nicht empfohlen		

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 15 µm Trockenfilmstärke = 40 µm Naßfilm = 50 g/m ²	25,2 m ² /l = 19,7 m ² /kg Mischung	
	bei 20 µm Trockenfilmstärke = 50 µm Naßfilm = 70 g/m ²	18,9 m ² /l = 14,8 m ² /kg Mischung	
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)		<i>staubtrocken</i> ca. 15 Min. <i>griffest</i> ca. 30 Min. <i>regen-/spritzwasserfest</i> ca. 24 Stunden <i>ausgehärtet</i> ca. 5 Tage Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich.	
TECHNISCHE DATEN			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
<i>Dichte:</i>	1300	1100	1280 kg/m ³
<i>FK-Dichte:</i>	1830	1210	1750 kg/m ³
<i>Festkörper:</i>	52	51	52 Gewichts-%
	37	46	38 Volumen-%
<i>VOC-Gehalt:</i>	3,5	0	3,2 Gewichts-%
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>			<i>VOC-Wert:</i> = 74 g / l Mischung
<i>Bindemittelbasis:</i>	<i>Stammlacke:</i>	wasserverdünnbares EP-Harz	
	<i>Härter:</i>	wasserverdünnbares Polyaminoamid	
<i>Farbtöne:</i>	<i>Stammlacke:</i>	rotbraun, andere Farbtöne nicht als Shopprimer lieferbar	
	<i>Härter:</i>	milchig trüb	
<i>Lieferviskosität:</i>	<i>Stammlacke:</i>	leicht strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 ca. 35 s	
	<i>Härter:</i>	dünnflüssig, Auslaufzeit DIN 53211 < 40 s	
FILMEIGENSCHAFTEN			
<i>Glanzgrad:</i>	matt		
<i>Beständigkeiten:</i>	abhängig vom weiteren Beschichtungsaufbau		
<i>Überlackierbarkeit:</i>	mit	<u>wasserverdünnbaren Zwischen- und Deckbeschichtungen</u> <u>testbenzingerlösten Lacken</u>	2Std. - > 6 Monate
		<u>anderen lösemittelgelösten Beschichtungen</u>	2 Tage - > 6 Monate
<i>weitere Hinweise:</i>	Dieses Produkt wurde unter Prüfbericht Nr. 20076600086 von der SLV Duisburg auf - Porenneigung und - Einhaltung der MAK-Werte beim Überschweißen geprüft. Beide Prüfungen wurden erfolgreich bestanden.		
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Eimer mit	8,9 l = 11,6 ± 0,4 kg Stammkomponente	
	+	1,1 l = 1,2 ± 0,1 kg Härter	
	ergibt	10 l = 12,8 ± 0,5 kg Mischung	
	andere Einheiten auf Anfrage		
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00