

**OSNAPOX-2K-AQUAPRIME** kieselgrau

zinkfrei, dickschichtig verarbeitbar

Vol.-Mischung 88:12 m.H. WV PAA 280

(0091-65600)

Art.-Nr.: **6509-72240-2065**

Wasserverdünnbare Epoxidharzbeschichtung als Grundierung für Metalle, Haft- und Sperrgrundierung für Kunststoffe und als Zwischenbeschichtung in Korrosionsschutzsystemen.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	(aufrauende) Reinigung / Entfettung
<i>Grauguss:</i>	(Strahlen Sa 2½) oder geeignete Vorbeschichtungen
<i>Verzinkungen:</i>	(aufrauende) Reinigung / Entfettung
<i>rostfreier Stahl:</i>	(z. B. Glasperlenstrahlen)
<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>	
<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	
<i>Mineralische Untergründe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
<i>Kunststoffe:</i>	
<i>Altlackierungen, Fremdgrundierungen:</i>	

**VERARBEITUNG**

**Lagerstabilität:** Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.  
Lagertemperaturen unter 10°C können in beiden Komponenten zu Kristallisationen führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen in den Bindemittelsystemen.  
Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.  
Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

**Härter:** **OSNAPOX Härter WV PAA 280**  
nicht <10°C lagern und verarbeiten Art.-Nr.: **0091-65600**

**Mischungsverhältnis:** nach Volumen: 88 Teile Stammkomponente : 12 Teile Härter  
bzw.: 7,33 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter  
(nach Gewicht: 8,5 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter)

**Topfzeit:** 3 - 4 Stunden bei 20 - 23 °C  
Eine Lagerung fertiger Mischungen über die angegebene Topfzeit hinaus ist nicht möglich.

**Verdünnung:** Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. **OSNASOL Verdünner Aqua D** Art.-Nr.: **0089-11520**  
zum Reinigen der Arbeitsgeräte **Wasser**, bei verkrusteten Rückständen:  
**OSNASOL Reiniger** Art.-Nr.: **0089-00810**  
für AQUA-Beschichtungsstoffe  
**Achtung:** Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

**Applikation:** Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.  
Es sind vorzugsweise Spritzverfahren anzuwenden. Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.

<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>		Düsen- durchmesser		Spritz- druck
		Viskosität	(mm)	(mil)
	<i>Airless spritzen</i>		0,3 - 0,5	12 - 20
	<i>Becherpistole</i>	unverdünnt	> 1,5	-----
<i>Streichen/Rollen</i>	unverdünnt fachgerecht auftragen und verschluchten um Oberflächenstörungen (richtungsabhängige Glanzgradunterschiede) zu vermeiden			

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	<b>bei 40 µm Trockenfilmstärke</b> = 110 µm Naßfilm = 130 g/m <sup>2</sup>	9,3 m <sup>2</sup> /l = 7,5 m <sup>2</sup> /kg Mischung	
	<b>bei 60 µm Trockenfilmstärke</b> = 160 µm Naßfilm = 200 g/m <sup>2</sup>	6,2 m <sup>2</sup> /l = 5 m <sup>2</sup> /kg Mischung	
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)		<i>staubtrocken</i> ca. 30 Min. <i>griffest</i> ca. 2 Stunden <i>regen-/spritzwasserfest</i> ca. 24 Stunden <i>ausgehärtet</i> ca. 5 Tage Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen	
<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
<i>Dichte:</i>	1270	1100	1250 kg/m <sup>3</sup>
<i>FK-Dichte:</i>	1700	1210	1630 kg/m <sup>3</sup>
<i>Festkörper:</i>	48	51	49 Gewichts-%
	36	46	37 Volumen-%
<i>VOC-Gehalt:</i>	3,4	0	3 Gewichts-%
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>			<i>VOC-Wert:</i> = 69 g / l Mischung
<i>Bindemittelbasis:</i>	<i>Stammlack:</i>	wasserverdünbares EP-Harz	
	<i>Härter:</i>	wasserverdünbares Polyaminoamid	
<i>Farbtöne:</i>	<i>Stammlack:</i>	kieselgrau, ca. RAL 7032, andere Farbtöne auf Anfrage	
	<i>Härter:</i>	milchig trüb	
<i>Lieferviskosität:</i>	<i>Stammlack:</i>	leicht strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar	
	<i>Härter:</i>	dünnflüssig, Auslaufzeit DIN 53211 < 40 s	
<b>FILMEIGENSCHAFTEN</b>			
<i>Glanzgrad:</i>	matt		
<i>Beständigkeiten:</i>	abhängig vom weiteren Beschichtungsaufbau		
	Zum Erreichen glänzender, wetterbeständiger Oberflächen empfehlen wir als Topcoat z. B.:		
	<b>OSNACRYL 2K-AQUACOAT</b> (Farbton)		
	Gew.-Mischung 5:1 m.H. AC 15 W		<i>Art.-Nr.:</i> <b>0540-xxxx-0047</b>
<b>LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN</b> (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Eimer mit	8,8 l = 11,2 ± 0,4 kg Stammkomponente	
	+ 1,2 l = 1,3 ± 0,1 kg Härter		
	ergibt 10 l = 12,5 ± 0,5 kg Mischung		
	1 Hobbock mit	22 l = 28,0 ± 1,1 kg Stammkomponente	
	+ 3 l = 3,3 ± 0,2 kg Härter		
	ergibt 25 l = 31,3 ± 1,3 kg Mischung		
	andere Einheiten auf Anfrage		
<b>ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN</b>			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.			
Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

**OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG**

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539  
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels      Gerichtsstand Osnabrück  
 Ust-IDNr.: DE117584437      Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>  
 e-mail: [info@osnatol.de](mailto:info@osnatol.de)

**Banken:**

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00