

OSNAPOX Multicolor

dickschichtig verarbeitbar

Vol.-Mischung 77:23, Gew.-Mischung 6:1
 mit Härter ACA-3 180 (0091-77722)

Art.-Nr.: **3235-xxxx-2077**

Festkörperreiche, dickschichtig verarbeitbare Beschichtungsstoffe als Zwischenbeschichtung in Korrosionsschutzaufbauten oder als Einschichtlacke.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i> Für Korrosionsschutz:
	<i>Grauguss:</i> geeignete Grundierungen
	<i>Verzinkungen:</i> Als Einschichtlack:
	<i>rostfreier Stahl:</i> aufrauende Reinigung / Entfettung (Strahlen / Sweepen)
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i> geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen
	<i>Mineralische Untergründe:</i>
	<i>Kunststoffe:</i> nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Altlackierungen, Fremdgrundierungen:</i>

Grundbeschichtung: Für gestrahlte Stahluntergründe:
 (Beispiel) **OSNAPOX 2K-Z-Grund** grünlich-grau zinkstaubhaltig, oberflächentolerant

Art.-Nr.: **7009-73920-0070**

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate. Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können. Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

<i>Härter:</i>	OSNAPOX Härter ACA-3 180		Art.-Nr.: 0091-77722
<i>Mischungsverhältnis:</i>	nach Volumen:	77 Teile Stammkomponente :	23 Teile Härter
	bzw.:	3,35 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter
	(nach Gewicht:	6 Teile Stammkomponente :	1 Teil Härter)
<i>Topfzeit:</i>	4 - 6 Stunden bei 20 - 23 °C		

Herstellen der Mischung: Das Mischungsverhältnis ist bei den Packungsgrößen berücksichtigt. Die Mischungen müssen vollkommen homogenisiert werden. Wir empfehlen zur Herstellung der Mischung ein Rührwerk einzusetzen. Eine Lagerung fertiger Mischungen über die angegebene Topfzeit hinaus ist nicht möglich.

Verdünnung: **OSNASOL EP-Verdünner** Art.-Nr.: **0089-00090**

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen. Zur Erzielung gleichmäßiger Schichtstärken für großflächige Anwendungen sind vorzugsweise Airless-Spritzverfahren anzuwenden. Für die Verarbeitung mit Becherpistolen ist die Mischung auf die für das Auftragsverfahren notwendige Viskosität einzustellen

<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>		Düsen- durchmesser		Spritz- druck	
		Viskosität	(mm)	(mil)	(bar)
	<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	0,3 – 0,5	12 – 20	80 – 150
	<i>Becherpistole</i>	60 – 80s	2,0	-----	2,5
	<i>Streichen/Rollen</i>	unverdünnt fachgerecht auftragen und verschlichten um Oberflächenstörungen (richtungsabhängige Glanzgradunterschiede) zu vermeiden			

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 80 µm Trockenfilmstärke = 110 µm Naßfilm = 170 g/m ²	9,1 m ² /l = 5,9 m ² /kg Mischung	
	bei 180 µm Trockenfilmstärke = 250 µm Naßfilm = 380 g/m ²	4 m ² /l = 2,6 m ² /kg Mischung	
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)		staubtrocken ca. 6 Std. griffest ca. 16 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 24 Std ausgehärtet ca. 7 Tage	
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
<i>Dichte:</i>	1720	960	1550 kg/m ³
<i>FK-Dichte:</i>	2010	1030	1810 kg/m ³
<i>Festkörper:</i>	88	69	85 Gewichts-%
	75	65	73 Volumen-%
<i>VOC-Gehalt:</i>	12,3	66,2	20 Gewichts-%
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>			VOC-Wert: = 309 g / l Mischung
<i>Bindemittelbasis:</i>	<i>Stammlacke:</i>	Mischung von Epoxidharzen, epoxyfunktionellen Reaktivverdünnern und modifizierenden Harzen.	
	<i>Härter:</i>	Formuliertes cycloaliphatisches Polyamin in organischen Flüssigkeiten	
<i>Farbtöne:</i>	<i>Stammlacke:</i>	verschiedene Farbtöne auf Anfrage unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen	
	<i>Härter:</i>	Fast farblos klar	
<i>Lieferviskosität:</i>	<i>Stammlacke:</i>	strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar	
	<i>Härter:</i>	< 30 s DIN 53211	
FILMEIGENSCHAFTEN			
<i>Glanzgrad:</i>	seidenmatt		
<i>Beständigkeiten:</i>	<i>Wetter</i>	o ¹	<i>Lösemittel</i> + / o
	<i>Tropfwasser</i>	+	<i>Treibstoffe</i> +
	<i>Wäßrige Reinigungsmittel</i>	+	<i>Schmierstoffe</i> +
	<i>Wasserlagerung</i>	+ / o	<i>trockene Hitze</i> ~ 100 °C ²
<i>Überlackierbarkeit:</i>	mit	<i>sich selbst</i>	1 Tag - > 2 Monate
		<i>lösemittelgelösten 2-Komponenten-Lacken</i>	2 Tage - > 3 Monate
		<i>lösemittelgelösten 1-Komponentenlacken</i>	nicht empfohlen
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Eimer mit	7,7 l = 13,3 ± 0,4 kg Stammkomponente	
	+ 2,3 l =	2,2 ± 0,1 kg Härter	
	ergibt	10 l = 15,5 ± 0,5 kg Mischung	
	andere Einheiten auf Anfrage		
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

¹ Bei starker UV-Belastung unter Feuchtigkeitseinwirkung kann Mattierung und Abkreiden der Oberfläche eintreten.

² Höhere Temperaturen können zu reversibler Filmerweichung führen.

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

<http://www.osnatol.de>
e-mail: info@osnatol.de

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm,
Registergericht Osnabrück HRB 1539
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00