

OSNACRYL-AQUACOAT (Farbton)

seidenglänzend, seidenmatt, matt

Art.-Nr.: **2508-xxxx-0y**

Wasserverdünnbare Einschichtlacke für verschiedene metallische Untergründe, auch als Zwischen- und Deckbeschichtungen für Korrosionsschutzaufbauten geeignet.

Untergründe / Vorbehandlung:	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.		
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>	Als Einschichtlack für kurzlebige Verbrauchsgüter: aufrauende Reinigung / Entfettung	
	<i>Grauguss:</i>	Korrosionsschutz (>C3 - M): geeignete Grundbeschichtungen	
	<i>Verzinkungen:</i>		
	<i>rostfreier Stahl:</i>	aufrauende Reinigung und / oder geeignete Grundbeschichtungen	
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>	Grundbeschichtungen	
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>		
	<i>Mineralische Untergründe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen	
	<i>Kunststoffe:</i>		
	<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>		
Grundbeschichtung:	OSNAPOX Z 1K Grund (Farbton)		Art.-Nr.: 7038-xxxx
(Korrosionsschutz)	zinkphosphathaltig		
(wasserverdünnbar)	OSNACRYL-AQUAPRIME (Farbton)		Art.-Nr.: 7508-xxxx

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.
 Lagertemperaturen unter 10°C können zu Kristallisationen im Bindemittelsystem führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen im Bindemittelsystem.
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.
 Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden.

Verdünnung: Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. **OSNASOL Verdünner Aqua D** Art.-Nr.: **0089-11520**
 zum Reinigen der Arbeitsgeräte **Wasser**, bei verkrusteten Rückständen:
OSNASOL Reiniger für AQUA-Beschichtungsstoffe Art.-Nr.: **0089-00810**
Achtung: Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.
 Für großflächige Anwendungen sind grundsätzlich Spritzverfahren anzuwenden. Vor der Verarbeitung ist das Produkt auf die für das jeweilige Auftragsverfahren notwendige Viskosität einzustellen

Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig		Düsen-		Spritz-	
		durchmesser			druck
		Viskosität	(mm)	(mil)	
	<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	0,3 – 0,5	12 – 20	80 – 150
<i>Becherpistole</i>	40 - 60s	> 1,8	-----	> 2	
<i>Streichen/Rollen</i>	nicht vorgesehen				

<i>theor. Ergiebigkeit:</i>	bei 50 µm Trockenfilmstärke = 120 µm Naßfilm = 140 g/m ²	7 m ² /kg = 8,4 m ² /l
	bei 70 µm Trockenfilmstärke = 170 µm Naßfilm = 200 g/m ²	5 m ² /kg = 6 m ² /l
<i>Trocknung:</i> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)		staubtrocken ca. 1 Std. griffest ca. 4 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 48 Stunden ausgehärtet ca. 14 Tage Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)		
<i>Dichte:</i>	1190 kg/m ³	
<i>FK-Dichte:</i>	1470 kg/m ³	
<i>Festkörper:</i>	51 Gewichts-% 42 Volumen-%	
<i>VOC-Gehalt:</i>	3,2 Gewichts-%	
<i>ChemVOCFarbV-Einstufung:</i>	VOC-Wert: = 69 g / l	
<i>Bindemittelbasis:</i>	Feinteilige Acrylat-Copolymer-Dispersion	
<i>Farbtöne:</i>	Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.	
<i>Lieferviskosität:</i>	350 - 400 mPa·s	
FILMEIGENSCHAFTEN		
<i>Glanz:</i>	<i>Glanzwert DIN EN ISO 2813</i>	<i>Winkel</i>
seidenglänzend	50 ± 10	60°
seidenmatt	30 ± 10	60°
matt	< 20	60°
		<i>Artikel-Reihe:</i>
		2508-xxxx-04
		2508-xxxx-05
		2508-xxxx-06
<i>Beständigkeiten:</i>	<i>Wetter</i>	+
	<i>Tropfwasser</i>	+
	<i>Wäßrige Reinigungsmittel</i>	o
	<i>Wasserrlagerung</i>	-
	<i>Lösemittel</i>	-
	<i>Treibstoffe</i>	-
	<i>Schmierstoffe</i>	-
	<i>trockene Hitze</i>	80°C
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):		
	1 Hobbock mit 27 kg = 22,6 ± 1,4 l	
	1 Eimer mit 10 l = 11,9 ± 0,5 kg	
	andere Einheiten auf Anfrage	
	nicht alle Farbtöne sind in allen angegebenen Gebindegrößen verfügbar	
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN		
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.		

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00