

**OSNACRYL-AQUACOAT** Zinkausbesserungsfarbe  
 seidenmatt  
 Art.-Nr.: **2508-93030-05**

Silberheller Überzugslack als Schutz gegen UV-Strahlung, der Farbton kommt dem Farbton von frischen Feuerverzinkungen sehr nahe, so dass mit diesem Lack Schweißnähte und Reparaturflächen von Verzinkungen optisch angeglichen werden können.

<i>Untergründe / Vorbehandlung:</i>	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.		
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>		
	<i>Grauguss:</i>	aufrauende Reinigung / Entfettung	
	<i>Verzinkungen:</i>	(Strahlen / Sweepen) und / oder geeignete	
	<i>rostfreier Stahl:</i>	Grundbeschichtungen (Korrosionsschutz)	
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>		
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i>	geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen	
	<i>Mineralische Untergründe:</i>		
	<i>Kunststoffe:</i>	nach eigenverantwortlichen Vorversuchen	
	<i>Altlackierungen, Fremdgrundierungen:</i>		
<i>Grundbeschichtung:</i> (Beispiel lösemittelhaltig) (wasserverdünnbar)	<b>OSNAPOX-1K-Zinkstaubgrund</b> nach Stoff-Nr. 588.20.38	<i>Art.-Nr.:</i>	<b>7038-91070</b>
	<b>OSNACRYL-AQUAPRIME</b> (Farbton)	<i>Art.-Nr.:</i>	<b>7508-xxxx</b>

**VERARBEITUNG**

**Lagerstabilität:** In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.  
 Lagertemperaturen unter 10°C können zu Kristallisationen im Bindemittelsystem führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen im Bindemittelsystem.  
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.  
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

**Verdünnung:** Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. **OSNASOL Verdüner Aqua D** *Art.-Nr.: 0089-11520*  
 zum Reinigen der Arbeitsgeräte **Wasser**, bei verkrusteten Rückständen: **OSNASOL Reiniger** *Art.-Nr.: 0089-00810*  
 für AQUA-Beschichtungsstoffe  
**Achtung:** Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

**Applikation:** Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.  
 Es sind vorzugsweise Spritzverfahren anzuwenden. Die Spritzparameter sind so an das Produkt anzupassen, dass ein Verdünnen nicht nötig ist.

<i>Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig</i>			Düsen- durchmesser		Spritz- druck	Airless-mix empfohlen
		Viskosität	(mm)	(mil)	(bar)	
	<i>Airless spritzen</i>	unverdünnt	0,2 - 0,5	8 - 20	30 - 80	
	<i>Becherpistole</i>		> 1,6	-----	> 1,8	

**theor. Ergiebigkeit:**

<b>bei 30 µm Trockenfilmstärke</b> = 80 µm Naßfilm = 100 g/m <sup>2</sup>	10,2 m <sup>2</sup> /kg = 11,8 m <sup>2</sup> /l
<b>bei 40 µm Trockenfilmstärke</b> = 110 µm Naßfilm = 130 g/m <sup>2</sup>	7,7 m <sup>2</sup> /kg = 8,9 m <sup>2</sup> /l

04.12.2017

<p><b>Trocknung:</b> (bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)</p> <p>Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen</p>		<p>staubtrocken ca. 30 Min. griffest ca. 1 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 16 Stunden ausgehärtet ca. 14 Tage</p>	
<b>TECHNISCHE DATEN</b>			
<p><b>Dichte:</b> 1160 kg/m<sup>3</sup>  <b>FK-Dichte:</b> 1460 kg/m<sup>3</sup>  <b>Festkörper:</b> 45 Gewichts-%  36 Volumen-%  <b>VOC-Gehalt:</b> 4 Gewichts-%  <b>ChemVOCFarbV-Einstufung:</b> VOC-Wert: = 95 g / l</p>			
<b>Bindemittelbasis:</b> Feinteilige Acrylat-Copolymer-Dispersion			
<b>Farbton:</b> silberhell			
<b>Lieferviskosität:</b> 350 - 400 mPas DIN 53 019 leicht strukturviskos			
<b>FILMEIGENSCHAFTEN</b>			
<b>Glanzgrad:</b> Seidenmatt, der Reflektometerwert ist auf Metalliclacken nicht bestimmbar			
<b>Beständigkeiten:</b>			
Wetter	+	Lösemittel	o
Tropfwasser	+	Treibstoffe	o
Wäßrige Reinigungsmittel	o	Schmierstoffe	+
Wasserlagerung	-	trockene Hitze	80°C
<b>LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN</b> (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
<p>1 Hobbock mit 27 kg = 23,3 ± 1,4 l  1 Eimer mit 10 l = 11,6 ± 0,5 kg  andere Einheiten auf Anfrage</p>			
<b>ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN</b>			
<p>Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.  Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.</p>			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

**OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG**

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095  
Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539  
Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels      Gerichtsstand Osnabrück  
Ust-IDNr.: DE117584437      Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>  
e-mail: [info@osnatol.de](mailto:info@osnatol.de)

**Banken:**

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200  
BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00  
Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700  
BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00