

OSNACRYL 2K-AQUACOAT (Farbton)

Gew.-Mischung 5:1 m.H. AC 15 W
 (0041-47515)

Art.-Nr.: **0540-xxxx-0047**

Wasserverdünnbare 2-Komponenten-Beschichtungsstoffe
 als hochglänzende Deckbeschichtungen im Bereich Maschinen- und Anlagenbau.

Untergründe / Vorbehandlung:	Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.
	<i>Baustahl, Stahlblech:</i>
	<i>Grauguss:</i>
	<i>Verzinkungen:</i> geeignete Grundbeschichtungen
	<i>rostfreier Stahl:</i>
	<i>Leicht-/Buntmetalle:</i>
	<i>Holz/Holzwerkstoffe:</i> geeignete porenfüllende Grundbeschichtungen
	<i>Mineralische Untergründe:</i>
	<i>Kunststoffe:</i> nach eigenverantwortlichen Vorversuchen
	<i>Altackierungen, Fremdgrundierungen:</i>

Grundbeschichtung:	OSNAPOX-2K-AQUAPRIME (Farbton)	Art.-Nr.: 7509-xxxx-2065
(Beispiel)	dickschichtig verarbeitbar	
(Beispiel lösemittelhaltig):	OSNAPOX Z 1K Grund (Farbton)	Art.-Nr.: 7038-xxxx
	zinkphosphathaltig	

VERARBEITUNG

Lagerstabilität: Beide Komponenten getrennt in ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.
 Lagertemperaturen unter 10°C können in beiden Komponenten zu Kristallisationen führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen in den Bindemittelsystemen.
 Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones und der Viskosität eintreten können.
 Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

Härter:	OSNAPUR Härter AC 15 W	Art.-Nr.: 0041-47515
Mischungsverhältnis:	nach Gewicht: 5 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter (nach Volumen: 83 Teile Stammkomponente : 17 Teile Härter bzw.: 4,75 Teile Stammkomponente : 1 Teil Härter)	
Topfzeit:	4 - 6 Stunden bei 20 - 23 °C	

Verdünnung: Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. **OSNASOL Verdünner Aqua D** Art.-Nr.: **0089-11520**
 zum Reinigen der Arbeitsgeräte **Wasser**, bei verkrusteten Rückständen:
OSNASOL Reiniger Art.-Nr.: **0089-00810**
 für AQUA-Beschichtungsstoffe
Achtung: Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

Applikation: Vor der Verarbeitung sind der Farbton und die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.
 Es sind vorzugsweise Spritzverfahren anzuwenden. Vor der Verarbeitung ist die Mischung auf die für das jeweilige Auftragsverfahren notwendige Viskosität einzustellen

Alle angegebenen Werte sind nur Beispiele, die tatsächlichen Einstellungen sind verfahrens- und anlagenabhängig	Viskosität	Düsen-durchmesser		Spritz-druck (bar)	Anmerkung
		(mm)	(mil)		
<i>Airless spritzen</i>	unverdünt	0,3 - 0,5	12 - 25	30 - 80	Airless-Mix
<i>Becherpistole</i>	60 - 80s	> 1,6	-----	> 1,8	
<i>Streichen/Rollen</i>	unverdünt fachgerecht auftragen und verschleichen um Oberflächenstörungen (richtungsabhängige Glanzgradunterschiede) zu vermeiden				

theor. Ergiebigkeit:	bei 40 µm Trockenfilmstärke = 90 µm Naßfilm = 110 g/m ²	9,3 m ² /kg = 10,6 m ² /l Mischung	
	bei 50 µm Trockenfilmstärke = 120 µm Naßfilm = 130 g/m ²	7,5 m ² /kg = 8,5 m ² /l Mischung	
Trocknung:	(bei Normklima 23/50 und ausreichender Luftbewegung)	staubtrocken ca. 60 Min. (spritzen) griffest ca. 6 Std. regen-/spritzwasserfest ca. 24 Std. ausgehärtet ca. 2 Wochen	
Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich. Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen			
TECHNISCHE DATEN (alle Werte sind Durchschnittswerte, abhängig vom Farbton)			
	<i>Stammlack</i>	<i>Härter</i>	<i>Mischung</i>
Dichte:	1140	1090	1130 kg/m ³
FK-Dichte:	1450	1140	1350 kg/m ³
Festkörper:	44	81	50 Gewichts-%
	35	78	42 Volumen-%
VOC-Gehalt:	7,7	18,0	9,4 Gewichts-%
ChemVOCFarbV-Einstufung:	VOC-Wert: = 182 g / l Mischung		
Bindemittelbasis:	<i>Stammlacke:</i>	Wasserverdünnbares isocyanatvernetzbares Polyacrylatharz	
	<i>Härter:</i>	aliphatisches Polyisocyanataddukt	
Farbtöne:	<i>Stammlacke:</i>	Viele Farbtöne (ausgenommen Tagesleuchtfarben, Perlglanz- und Metallicfarbtöne) unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.	
	<i>Härter:</i>	fast farblos klar	
Lieferviskosität:	<i>Stammlacke:</i>	leicht strukturviskos, Auslaufzeit DIN 53211 nicht eindeutig bestimmbar	
	<i>Härter:</i>	über 120 s DIN 53211	
FILMEIGENSCHAFTEN			
Glanzgrad:	hochglänzend		
Beständigkeiten:	<i>Wetter</i>	++	<i>Lösemittel</i>
	<i>Tropfwasser</i>	+	<i>Treibstoffe</i>
	<i>Wäßrige Reinigungsmittel</i>	+	<i>Schmierstoffe</i>
	<i>Wasserlagerung</i>	++	<i>trockene Hitze</i>
	Max. 60 µm Trockenfilm auf geeigneter Grundierung		
LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN (unter Beachtung der Mindestbestellmengen):			
	1 Hobbock mit	20 kg = 17,5 ± 1,0 l	Stammkomponente
	+	4 kg = 3,7 ± 0,2 l	Härter
	ergibt	24 kg = 21,2 ± 1,2 l	Mischung
	andere Einheiten auf Anfrage		
ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN			
Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten. Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.			

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095
 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539
 Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels Gerichtsstand Osnabrück
 Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

<http://www.osnatol.de>
 e-mail: info@osnatol.de

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200
 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00
 Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700
 BIC: DEUTDE33B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00