

zertifiziert nach DIN EN ISO 9001

STAMMHAUS Vehrte (bei Osnabrück) Bahnhofstraße 14. D-49191 Belm-Vehrte Telefon 054 06 / 83 00-0

Telefax 054 06 / 83 00-399 ZWEIGWERK Stegelitz (bei Magdeburg) Dammfeld 2, D-39291 Möckern OT Stegelitz

Telefon 0 39 22 1 / 9 71 - 0 Telefax 0 39 22 1 / 9 71 - 399

# OSNALITH Abziehlack WV (Farbton)

Art.-Nr.: **0534-xxx** 

Wasserverdünnbare Beschichtungsstoffe für glatte Untergründe als abziehbare Abdeckung / Maskierung von ausgesparten Flächen bei der Lackierung oder als Schutzfilm in Spritzkabinen.

Untergründe / Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub- und fettfrei sein.

Baustahl, Stahlblech: Vorbehandlung:

Verzinkungen: gut gereinigt rostfreier Stahl:

Leicht-/Buntmetalle:

Grauguss:

Holz/Holzwerkstoffe:

Mineralische Untergründe: nach eigenverantwortlichen Vorversuchen

Kunststoffe:

Altlackierungen, Fremdgrundierungen:

### VERARBEITUNG

Lagerstabilität: In ungeöffneten Originalgebinden bei Lagertemperaturen zwischen 15 und 25°C mindestens 6 Monate.

Lagertemperaturen unter 10°C können zu Kristallisationen im Bindemittelsystem führen, die das Beschichtungsmaterial unbrauchbar machen. Lagertemperaturen unter 5°C führen zu nicht umkehrbaren Veränderungen im Bindemittelsystem.

Lagertemperaturen über 40°C sind zu vermeiden, da durch Reaktionen der Bindemittel Veränderungen des Farbtones, der Viskosität und der Ablösbarkeit eintreten können.

Angebrochene Gebinde sind gut zu verschließen und möglichst bald aufzubrauchen.

Haut oder angetrocknete Rückstände vom Gebinderand dürfen nicht wieder eingerührt werden.

Verdünnung:

Zum Verdünnen der Beschichtungsmaterialien: demineralisiertes Wasser, z.B. OSNASOL Verdünner Aqua D

Art.-Nr.: 0089-11520

zum Reinigen der Arbeitsgeräte Wasser, bei verkrusteten Rückständen:

**OSNASOL** Reiniger

für AQUA-Beschichtungsstoffe Art.-Nr.: 0089-00810

Achtung: Gebrauchte Reinigungsverdünnung, Reinigungswasser oder Lackreste dürfen nicht in das Abwasser gelangen, sie sind wie Waschverdünnung zu entsorgen oder mit geeigneten

Verfahren (z. B. Ausflockung) aufzubereiten!

Applikation:

Trocknung:

Vor der Verarbeitung ist die Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoffund Umgebungstemperatur sollen nicht unter 15 und nicht über 25°C betragen und müssen mindestens 5° über dem Taupunkt liegen.

Es sind vorzugsweise Streich- oder Rollverfahren anzuwenden. Zum Spritzen ist das Material auf eine an das Spritzgerät angepasste Viskosität einzustellen.

theor. Ergiebigkeit:

bei 80 µm Trockenfilmstärke  $3.9 \text{ m}^2/\text{l} = 3.6 \text{ m}^2/\text{kg}$ = 260 µm Naßfilm = 280 g/m<sup>2</sup> bei 110 µm Trockenfilmstärke  $2.8 \text{ m}^2/\text{I} = 2.6 \text{ m}^2/\text{kg}$ 

= 350 µm Naßfilm = 390 g/m<sup>2</sup>

(bei Normklima 23/50 und staubtrocken ca.

ausreichender Luftbewegung) griffest ca. 6 Std.

belastbar / überarbeitbar min. 12 Std.

Bei Trocknungstemperaturen unter 10°C, Luftfeuchtigkeit über 85% oder ungenügender

Luftbewegung erhöhen sich die die Trockenzeiten erheblich.

Trocknungstemperaturen unter 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust)

hervorrufen



## **TECHNISCHE DATEN**

Dichte: 1100 kg/m³
FK-Dichte: 1310 kg/m³
Festkörper: 38 Gewichts-%
31 Volumen-%

VOC-Gehalt: 1,1 Gewichts-%

ChemVOCFarbV-Einstufung: VOC-Wert: = 32 g / I

Bindemittelbasis: Copolymer aus Recycling-Kunststoffen

Farbtöne: weiß, andere Farbtöne unter Berücksichtigung der Mindestfertigungsmengen.

Lieferviskosität: leicht strukturviskos ca. 4.000 - 5.000 mPa·s, Auslaufzeit DIN 53211 nicht bestimmbar

#### **FILMEIGENSCHAFTEN**

Glanzgrad: seidenmatt

Eigenschaften: Von glatten, nicht saugenden Untergründen auch nach mehrfacher Überbeschichtung mit

lösemittelhaltigen und / oder wasserbasierten Lacken entfernbar. Beständig gegen Bohröl, Kaltreiniger, Schmieröle, Lösemitteldämpfe

#### LIEFER- UND VERSANDEINHEITEN

(unter Beachtung der Mindestbestellmengen):

1 Eimer mit 10 I = 11,0  $\pm$  0,5 kg andere Einheiten auf Anfrage

#### ARBEITSSICHERHEIT / LAGERUNG / UMWELTDATEN

Für die Verarbeitung und Lagerung sind die allgemeingültigen Richtlinien für den Umgang mit Anstrichstoffen einzuhalten. Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Gebinden sind zu beachten.

Einzelheiten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern.

Die Angaben in unseren Merkblättern und sonstigen Schriften beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen. Eine Verbindlichkeit kann aus ihnen nicht hergeleitet werden. Sie stellen keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Sie werden nach bestem Wissen und Gewissen weitergegeben, befreien jedoch den Anwender nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte für den vorgesehenen Einsatzzweck. Schutzrechte Dritter und behördliche Vorschriften und Anordnungen sind zu beachten.

OSNATOL- Werk GmbH & Co. KG

http://www.osnatol.de ba e-mail: info@osnatol.de Vo

Kommanditgesellschaft: Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRA 3095 Persönlich haftende Gesellschafterin: Osnatol-Chemie Beteiligungs-GmbH, Sitz Belm, Registergericht Osnabrück HRB 1539

Geschäftsführer: Dipl.-Kfm. Hans-Jürgen Bartels

Ust-IDNr.: DE117584437 Steuer-Nr. 65/207/03285

Gerichtsstand Osnabrück

Banken:

Volksbank GMHütte eG (BLZ 265 659 28) 4583 000.200 BIC: GENODEF1HGM IBAN: DE44 2656 5928 4583 0002 00

Deutsche Bank Osnabrück (BLZ 265 700 90) 0557 44700 BIC: DEUTDE3B265 IBAN: DE26 2657 0090 0055 7447 00